

BOMBA DE CALOR

As Bombas de Calor são ideais para locais que demandam grande volume de água quente com baixo consumo de energia. A solução combina eficiência energética com sustentabilidade, reduzindo significativamente os custos operacionais em comparação a sistemas a gás.



Garantia de até
1 anos*



Fabricado no
BRASIL

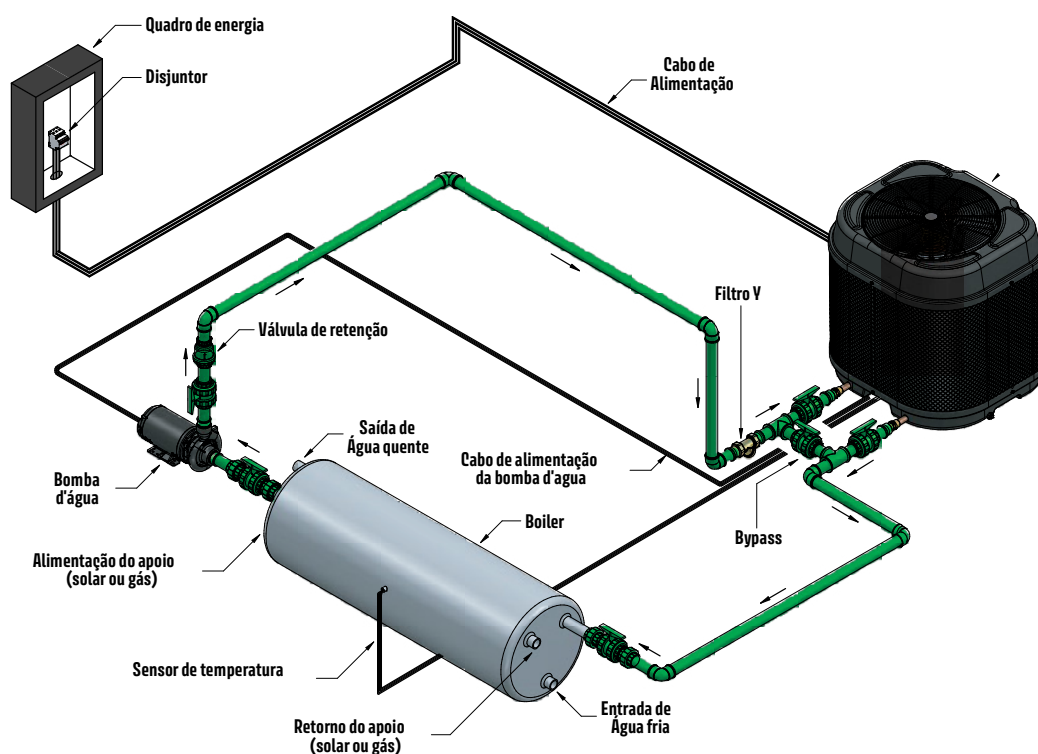
Sustentabilidade

- Totalmente elétrica: sem emissões de CO₂ ou chamas
- Solução sustentável com redução significativa de custos operacionais

Aplicações recomendadas

- Hotéis
- Academias
- Hospitais
- Lavanderias
- Residências de alto padrão
- Indústrias

*Conforme manual do produto





Conforto e Eficiência

- Economia de até 70% de gás
- Temperatura da água ajustável até 60 °C
- Alta vida útil e fácil manutenção

Qualidade e construção

- Modelos monofásicos e trifásicos
- Compatível com diferentes volumes e reservatórios térmicos
- Trocador de calor dimensionado para alta durabilidade

Variações e Capacidades

- Modelos atendem desde pequenas residências até grandes empreendimentos

Segurança

- Sensores contra superaquecimento e congelamento
- Disjuntores e aterramento obrigatórios conforme NBR 5410

Opcionais e Personalizações

- Degelo automático inteligente

Características Técnicas

- Captação de calor do ar ambiente, mesmo em dias frios
- Ciclo termodinâmico com gás refrigerante R-410A
- Aquecimento eficiente, seguro e contínuo
- Controle eletrônico com sensor de temperatura e programação de horário

Recomendações de Uso

- Utilizar como sistema principal ou apoio ao aquecimento solar

